



Energy storage, backup power



Photovoltaic energy storage and charging



Microgrid

Features

Safe & Reliable

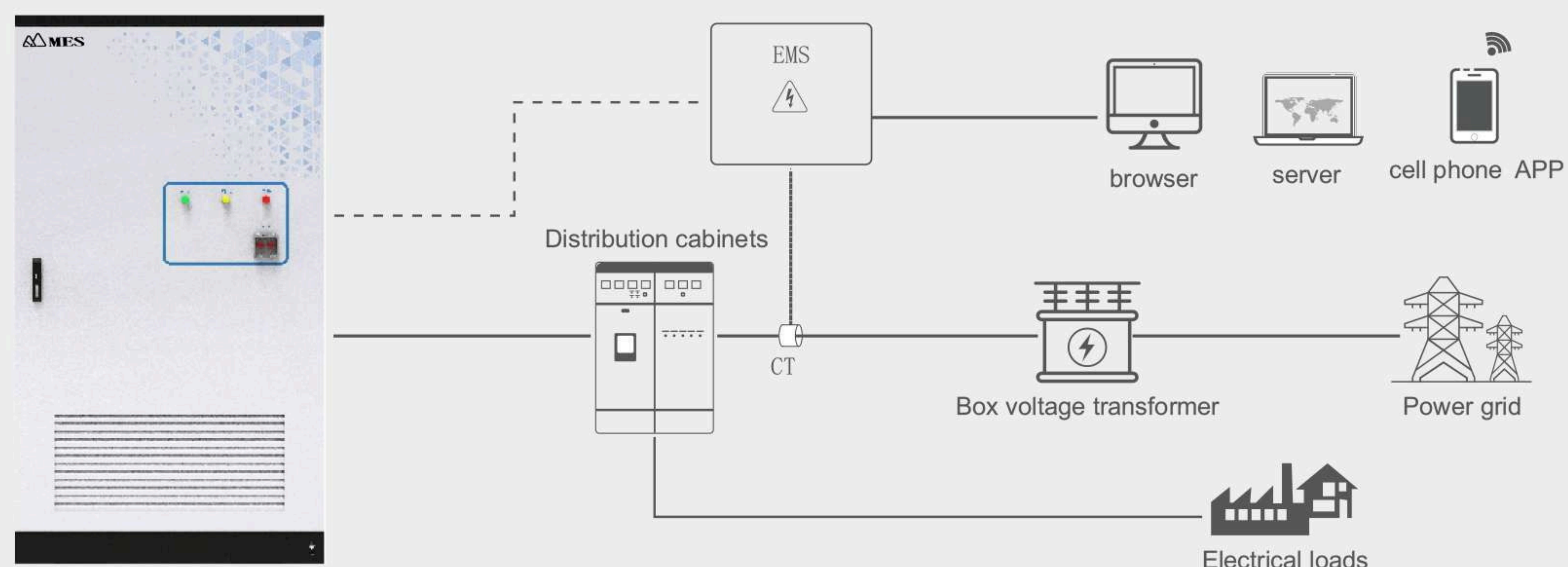
- High quality LiFePO4 battery
- Automatic fire protection system
- Supports air cooling and AC side parallel connection
- Comprehensive protections: anti-corrosion, waterproof, dust-proof, shock-proof, and UV protection

Compact Design

- Rack-integrated modular system offering versatile configuration and expansion capabilities
- Optional STS modules
- Optional: number of MPPT (120kW)

Intelligent & Efficient

- Cloud-based remote O&M capabilities
- Multiple operation modes (off-grid, on-grid, etc.) for selection
- Proactive safety management system





System Configuration

No.	System	Main Device	Description	Quantity
1	Battery System	21.5KWh Battery pack	3.2V/280Ah Lithium iron phosphate battery cells	10
2	Battery Management System	Sub-control module	One sub-controller per battery pack	
3		Main control module	One main controller per ten battery packs	
4		High-voltage box	One high-voltage box per outdoor cabinet	
5	Environmental Monitoring System	Sensor	Temperature and humidity sensor, water immersion sensor and water immersion rope	1
6	AC/DC Conversion System	PCS	105KW	
7	Energy Management System	EMS	Supports functions like peak shaving and demand control are available exclusively in the main cabinet configuration	
8	Fire Protection System	/	Flooded heptafluoropropane fire system	
9	Air Cooling System		Air conditioners, fans, etc.	
10	Electrical Auxiliary System		Low-voltage electrical appliances, lighting, grounding, wiring, etc.	
11	Cabinet		Cabinet metal structure and installation accessories	
12	System size		1160*2050*1400mm	
13	Weight		~2600kg	

Specification

AC	
Rated Power	100KW
Overload	110KW
Wiring	Three-phase, four-wire
Grid Voltage Range	400VAC (-20%~15%)
Grid Frequency Range	50/60Hz (-2.5~2.5)
Power Factor	-0.99~0.99
Conversion Efficiency	≥98%
Cooling Method	Air cooling
Unbalanced Load Capacity	100%
DC	
Battery Type	LiFePO4
Configuration Option	1P240S
Rated Capacity	280Ah
Rated Power	215KWh
Rated Voltage	768V
Charge/Discharge Rate	0.5C
Operating Voltage Range	600~876V
Standard Charge/Discharge Current	140/140A

Certificates

System:	CE (IEC61000), IEC 62619
Converter:	CE (EMC & LVD), IEC 61727&62116, NRS097, 50549-1/1+, 50549-2/ 2+, 50549-1+C10/11 type A/B/D, G99 Type A/D, VDE-AR-N 4105:2018, VDE4110&4120, 217001, 217002-A/B, NTS631-A/B
Transport:	UN38.3, UN3480



Energiespeicherung, Notstromversorgung



Photovoltaik-Energiespeicherung und -verkabelung



Microgrid

Features

Sicher & zuverlässig

- Hochwertige LiFePO4-Batterie
- Automatisches Feuerschutzsystem
- Unterstützt Luftkühlung und AC-seitigen Parallelanschluss
- Umfassender Schutz: Korrosionsschutz, wasserdicht, staubdicht, stoßfest und UV-Schutz

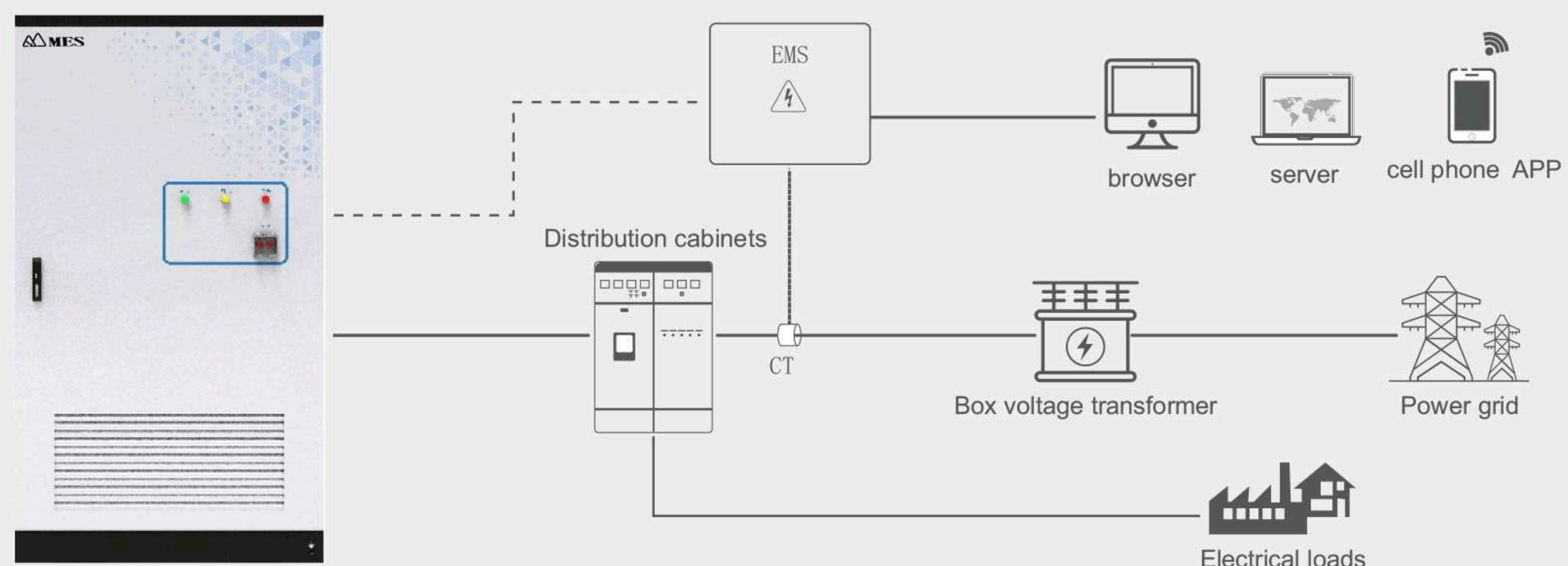
Kompaktes Design

- Rack-integriertes modulares System mit vielseitigen Konfigurations- und Erweiterungsmöglichkeiten
- Optional: STS-Module

Optional: Anzahl der MPPT (120kW)

Intelligent & Effizient

- Cloud-basierte Remote-O&M-Funktionen
- Mehrere Betriebsarten (netzunabhängig, netzabhängig usw.) zur Auswahl
- Proaktives Sicherheitsmanagementsystem





System Konfiguration

No.	System	Hauptgerät	Description	Menge
1	Batteriesystem	21,5 kWh Akku-Pack	3,2V/280Ah Lithium-Eisen-Phosphat-Akkuzellen	10
2	Battery Management System	Sub-Steuerungsmodul	Ein Subcontroller pro Akkupack	
3		Hauptsteuermodul	Ein Hauptcontroller pro zehn Akkupacks	
4		Hochspannungskasten	Ein Hochspannungskasten pro Außenschrank	
5	Umweltüberwachungs-system	Sensor	Temperatur- und Feuchtigkeitssensor, Wassertauchsensord und Wassertauchseil	1
6	AC/DC-Umwandlungssystem	PCS	105KW	
7	Energie-Management System	EMS	Unterstützende Funktionen wie Peak Shaving und Bedarfssteuerung sind ausschließlich in der Hauptschrankkonfiguration verfügbar	
8	Feuerschutzsystem	/	Geflutetes Heptafluorpropan-Feuersystem	
9	Luftkühlssystem		Klimaanlagen, Ventilatoren, usw.	
10	elektrisches Hilfssystem		Elektrische Niederspannungsgeräte, Blitzschlag, Erdung, Verkabelung usw.	
11	Gehäuse		Metallstruktur und Installationszubehör für Schränke	
12	Systemgröße		1160*2050*1400mm	
13	Gewicht		~2600kg	

Spezifikation

AC	
Gewicht	100KW
Überlast	110KW
Verkabelung	Drei Phasen, Vierdraht
Netzspannungsbereich	400VAC (-20%~15%)
Netzfrequenzbereich	50/60Hz (-2.5~2.5)
Leistungsfaktor	-0.99~0.99
Umwandlungswirkungsgrad	≥98%
Kühlverfahren	Luftkühlung
Unsymmetrische Lastkapazität	100%
DC	
Akku-Typ	LiFePO4
Konfigurationsmöglichkeit	1P240S
Nominale Kapazität	280Ah
Nennleistung	215KWh
Nennspannung	768V
Lade-/Entladerate	0.5C
Betriebsspannungsbereich	600~876V
Standard Wechsel-/Entladestrom	140/140A

Zertifikate

System:	CE (IEC61000), IEC 62619
Konverter:	CE (EMC & LVD), IEC 61727&62116, NRS097, 50549-1/1+, 50549-2/ 2+, 50549-1+C10/11 type A/B/D, G99 Type A/D, VDE-AR-N 4105:2018, VDE4110&4120, 217001, 217002-A/B, NTS631-A/B
Transport:	UN38.3, UN3480



Stockage d'énergie, alimentation de secours



Stockage et câblage de l'énergie photovoltaïque



Microgrid

Features

Sûr et fiable

- Batterie LiFePO4 de haute qualité
- Système automatique de protection incendie
- Prend en charge le refroidissement par air et la connexion parallèle côté CA
- Protection complète : protection contre la corrosion, étanche, anti-poussière, anti-choc et anti-UV

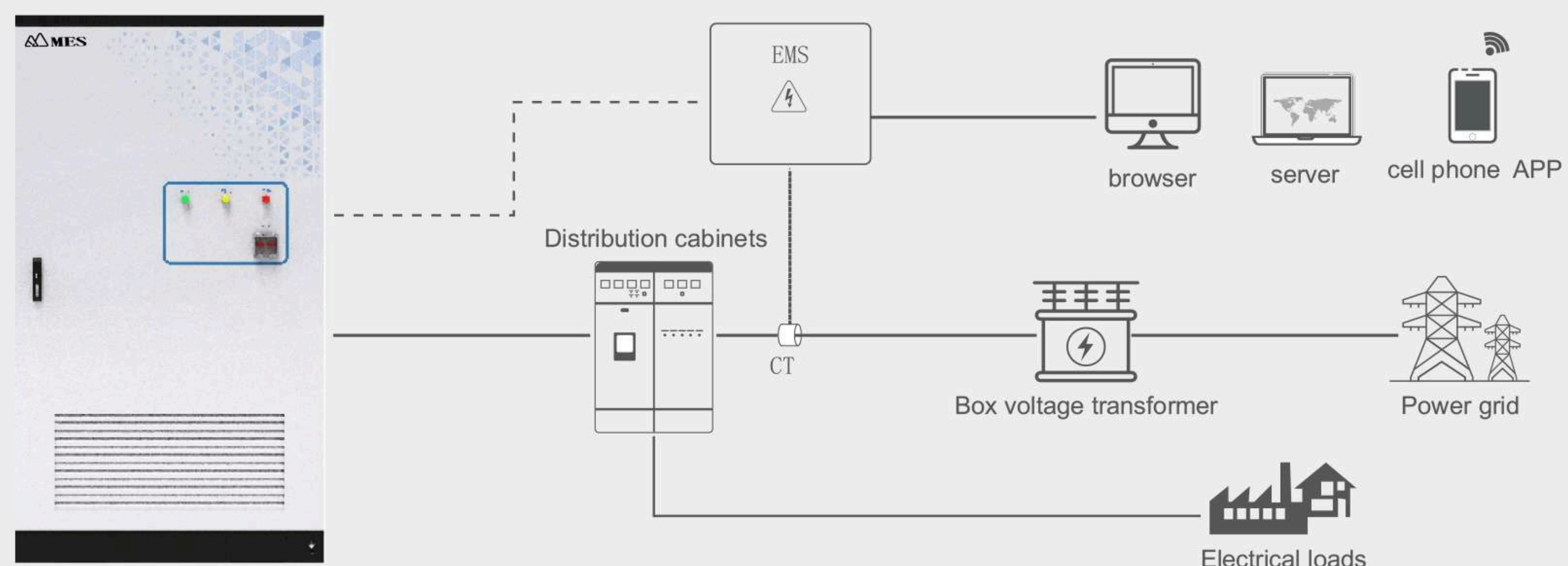
Design compact

- Système modulaire intégré dans un rack avec de nombreuses possibilités de configuration et d'extension
- En option : modules STS

En option : nombre de MPPT (120kW)

Intelligent & Efficace

- O&M à distance via plateforme cloud
- Plusieurs modes de fonctionnement au choix
(indépendant du réseau, dépendant du réseau, etc.)
- Système de gestion proactive de la sécurité



Configuration du système

No.	System	Unité principale	Description	Quantité
1	Système de batterie	Pack de batteries de 21,5 kWh	Cellules de batterie au lithium-fer-phosphate 3,2V/280Ah	10
2	Battery Management System	Module de sous-contrôle	Un sous-contrôleur par bloc batterie	
3		Module de commande principal	1 contrôleur principal pour 10 packs batterie	
4		Boîte haute tension	Un boîtier haute tension par armoire extérieure	
5	Système de surveillance de l'environnement	Sensor	Capteur de température et d'humidité, capteur d'immersion dans l'eau et câble d'immersion dans l'eau	1
6	Système de conversion AC/DC	PCS	105KW	
7	Système de gestion de l'énergie	EMS	Les fonctions de „Peak Shaving“ et de gestion de la demande ne sont disponibles qu’avec l'armoire principale.	
8	Système de protection contre le feu	/	Système de foyer heptafluoropropane fluoré	
9	Système de refroidissement par air		Climatiseurs, ventilateurs, etc.	
10	système électrique auxiliaire		Appareils électriques à basse tension, foudre, mise à la terre, câblage, etc.	
11	Boîtier		Structure métallique et accessoires d'installation pour les armoires	
12	Taille du système		1160*2050*1400mm	
13	Poids		~2600kg	

Spécification

AC	
Poids	100KW
Surcharge	110KW
Câblage	Trois phases, quatre fils
Plage de tension du réseau	400VAC (-20%~15%)
Plage de fréquence du réseau	50/60Hz (-2.5~2.5)
Facteur de puissance	-0.99~0.99
Rendement de conversion	≥98%
Procédure de refroidissement	Refroidissement par air
Capacité de charge asymétrique	100%
DC	
Type de batterie	LiFePO4
Possibilité de configuration	1P240S
Capacité nominale	280Ah
Puissance nominale	215KWh
Tension nominale	768V
Taux de charge/décharge	0.5C
Plage de tension de fonctionnement	600~876V
Courant alternatif/de décharge standard	140/140A

Certificats

Système:	CE (IEC61000), IEC 62619
Convertisseur	CE (EMC & LVD), IEC 61727&62116, NRS097, 50549-1/1+, 50549-2/ 2+, 50549-1+C10/11 type A/B/D, G99 Type A/D, VDE-AR-N 4105:2018, VDE4110&4120, 217001, 217002-A/B, NTS631-A/B
Transport:	UN38.3, UN3480